



HARU

STANDARD SERIES INVERTER



เย็นเร็ว เย็นแรง
due JET FLOW TECHNOLOGY



อินเวอร์เตอร์ทำจริงแบบ



ไล่ความชื้นจากคอยล์เย็น



คอยล์ทองแดง 100%



เพิ่พดล PM 2.5



HARU

STANDARD SERIES INVERTER



SRK10YW-W1, SRK13YW-W1, SRK15YW-W1



SRK10YW-W1, SRK13YW-W1

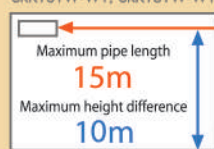


SRK15YW-W1

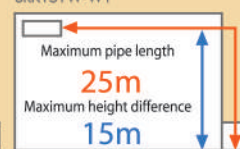


SRK10YW-W1
เหมาะสำหรับห้องขนาด 9-12 ตร.ม.
SRK13YW-W1
เหมาะสำหรับห้องขนาด 12-16 ตร.ม.
SRK15YW-W1
เหมาะสำหรับห้องขนาด 15-20 ตร.ม.

SRK10YW-W1, SRK13YW-W1



SRK15YW-W1



FUNCTIONS

ENERGY SAVING



COMFORT & CONVENIENCE



AIR FLOW



OTHERS



CLEAN OPERATION & FILTER



Model (รุ่น)			SRK/C10YW-W1  ★	SRK/C13YW-W1  ★	SRK/C15YW-W1  ★
Cooling Capacity (ความสามารถในการทำความเย็น)		Btu/h	8,683(2,388 Min-10,557 Max)	11,098(2,388 Min-11,942 Max)	15,480(4,435 Min-17,401 Max)
Power Consumption (กำลังไฟฟ้าที่ใช้)		W	730(280 Min-1,230 Max)	1,062(250 Min-1,360 Max)	1,334(300 Min-1,600 Max)
Running Current (พิกัดกระแสไฟฟ้า)		A	3.7	5.1	6.0
SEER (อัตราส่วนประสิทธิภาพพลังงานตามฤดูกาล)		Btu/(h·w)	19.28	19.55	18.60
Power Supply (แหล่งจ่ายไฟ)		V/Ph/Hz	220 V / 1 Phase / 50 Hz		
Indoor Unit (ชุดภายใน)					
Noise Level (ระดับเสียง)		dB(A)	Hi: 43 / Me: 34 / Lo: 24	Hi: 44 / Me: 34 / Lo: 25	Hi: 42 / Me: 36 / Lo: 23
Exterior Dimensions (HxWxD) (มิติภายนอก)		mm	267x783x210		267x783x210
Net Weight (น้ำหนักสุทธิ)		kg	7.0		7.5
Air Flow (อัตราการไหลของอากาศ)		m ³ /min	Hi: 10.0 / Me: 7.3 / Lo: 4.2	Hi: 9.5 / Me: 6.8 / Lo: 4.2	Hi: 9.0 / Me: 7.2 / Lo: 3.8
Fan Speed (ระดับความเร็วพัดลม)			5 ระดับ		
Heat Exchanger (คอยล์เย็น)			Louver Fins & Inner Grooved Tube (ลูเวอร์ ฟิน & อินเนอร์ ทูบ กรูฟ ทิวบ์)		
Fan Type (ชนิดพัดลม)			Tangential Fan (แทนเจนทียาล แฟน)		
Air Distribution Systems (ระบบกระจายอากาศ)			Jet Flow (ส่งลมไกลที่สุด 12 เมตร) Hi Power (ทำงานด้วยความเร็วสูงสุด 15 นาที)		Jet Flow (ส่งลมไกลที่สุด 12 เมตร), Hi Power (ทำงานด้วยความเร็วสูงสุด 15 นาที)
Filter (แผ่นกรองอากาศ)			Nano air filter (แผ่นกรองอนุภาค PM2.5)		
			Activated Carbon & Anti-Allergy Filter (กำจัดกลิ่นไม่พึงประสงค์และต่อต้านสารก่อภูมิแพ้)		
Air Purification System (ระบบฟอกอากาศ)			24 Hour ION (ไอออนสร้างประจุลบ 24 ชม.), Self Clean Operation (ระบบทำความสะอาดคอยล์เย็น)		
Outdoor Unit (ชุดภายนอก)					
Noise Level (ระดับเสียง)		dB(A)	44	47	51
Exterior Dimensions (HxWxD) (มิติภายนอก)		mm	540x645(+57)x275		595x780(+62)x290
Net Weight (น้ำหนักสุทธิ)		kg	26.0	27.5	35.5
Air Flow (อัตราการไหลของอากาศ)		m ³ /min	23.7	22.8	35.6
Fan Speed (ระดับความเร็วพัดลม)			Multi Speed (ปรับได้ สปีด)		
Refrigerant (สารทำความเย็น)			R32		
Refrigerant Charge (ปริมาณสารทำความเย็น)		kg	0.55	0.60	1.10
Refrigerant Piping Size (ขนาดท่อสารทำความเย็น)	Liquid	mm (inch)	Ø 6.35 (1/4")		
	Gas		Ø 9.52 (3/8")		Ø 12.70 (1/2")
Heat Exchanger (คอยล์ร้อน)			M Fins & Inner Grooved Tube (เอ็ม ฟิน & อินเนอร์ ทูบ กรูฟ ทิวบ์)		
Fan Type (ชนิดพัดลม)			Propeller Fan (พรอปเพลเลอร์ แฟน)		
Compressor Type (ชนิดคอมเพรสเซอร์)			Rotary (โรตารี)		
Expansion Device (อุปกรณ์ควบคุมความดัน)			Electronic Expansion Valve + Capillary Tube (อิเล็กทรอนิกส์วาล์ว + แคปิลลารี ทิวบ์)		

SRK/C18YW-W1



SRK/C24YW-W1



HARU

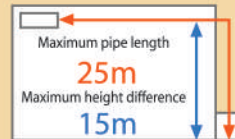
STANDARD
SERIES INVERTER

SRK18YW-W1, SRK24YW-W1

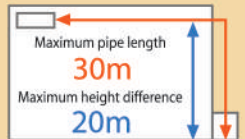


SRK18YW-W1
เหมาะสมสำหรับห้องขนาด 16-24 ตรม.
SRK24YW-W1
เหมาะสมสำหรับห้องขนาด 24-32 ตรม.

SRK18YW-W1



SRK24YW-W1



FUNCTIONS

ENERGY SAVING



COMFORT & CONVENIENCE



AIR FLOW



OTHERS



CLEAN OPERATION & FILTER



Model (รุ่น)			SRK/C18YW-W1		SRK/C24YW-W1	
Item (รายการ)						
Cooling Capacity (ความสามารถในการทำความเย็น)		Btu/h	17,276(4,436 Min-18,425 Max)		23,021(3,753 Min-26,614 Max)	
Power Consumption (กำลังไฟฟ้าที่ใช้)		W	1,512(300 Min-1,600 Max)		1,894(200 Min-2,400 Max)	
Running Current (พิกัดกระแสไฟฟ้า)		A	6.7		8.8	
SEER (อัตราส่วนประสิทธิภาพพลังงานตามฤดูกาล)		Btu/(h·w)	18.80		20.88	
Power Supply (แหล่งจ่ายไฟ)		V/Ph/Hz	220 V / 1 Phase / 50 Hz			
Indoor Unit (ชุดภายใน)						
Noise Level (ระดับเสียง)		dB(A)	Hi: 48 / Me: 39 / Lo: 24		Hi: 41 / Me: 33 / Lo: 23	
Exterior Dimensions (HxWxD) (มิติภายนอก)		mm	267x783x210		339x1197x262	
Net Weight (น้ำหนักสุทธิ)		kg	7.5		15.5	
Air Flow (อัตราการไหลของอากาศ)		m ³ /min	Hi: 10.9 / Me: 7.9 / Lo: 4.2		Hi: 20.5 / Me: 15.7 / Lo: 10.4	
Fan Speed (ระดับความเร็วพัดลม)			5 ระดับ			
Heat Exchanger (คอยล์เย็น)			Louver Fins & Inner Grooved Tube (ลูเวอร์ ฟิน & อินเนอร์ ทูบ ทุบ)			
Fan Type (ชนิดพัดลม)			Tangential Fan (แทนเจนทียาล แฟน)			
Air Distribution Systems (ระบบกระจายอากาศ)			Jet Flow (สเปกโตรไลท์ 14 เมตร), Hi Power (ทำงานด้วยความเร็วสูงสุด 15 นาที)		Jet Flow (สเปกโตรไลท์ 17 เมตร), Hi Power (ทำงานด้วยความเร็วสูงสุด 15 นาที)	
Filter (แผ่นกรองอากาศ)			Nano air filter (แผ่นกรองฝุ่นนาโน PM2.5)			
			Activated Carbon & Anti-Allergy Filter (กำจัดกลิ่นไม่พึงประสงค์และต่อต้านสารก่อภูมิแพ้)			
Air Purification System (ระบบฟอกอากาศ)			24 Hour ION (ไอออนสร้างประจุลบ 24 ชม.), Self Clean Operation (ระบบทำความสะอาดคอยล์อัตโนมัติ)			
Outdoor Unit (ชุดภายนอก)						
Noise Level (ระดับเสียง)		dB(A)	53		52	
Exterior Dimensions (HxWxD) (มิติภายนอก)		mm	595x780(+62)x290		640x800(+71)x290	
Net Weight (น้ำหนักสุทธิ)		kg	35.5		42.0	
Air Flow (อัตราการไหลของอากาศ)		m ³ /min	35.6		41.5	
Fan Speed (ระดับความเร็วพัดลม)			Multi Speed (ปรับได้ 8 ระดับ)			
Refrigerant (สารทำความเย็น)			R32			
Refrigerant Charge (ปริมาณสารทำความเย็น)		kg	1.10		1.25	
Refrigerant Piping Size (ขนาดท่อสารทำความเย็น)	Liquid	mm (inch)	Ø 6.35 (1/4")			
	Gas		Ø 12.7 (1/2")			
Heat Exchanger (คอยล์ร้อน)			M Fins & Inner Grooved Tube (เอ็ม ฟิน & อินเนอร์ ทูบ ทุบ)			
Fan Type (ชนิดพัดลม)			Propeller Fan (พรอปเพิลเลอร์ แฟน)			
Compressor Type (ชนิดคอมเพรสเซอร์)			Rotary (โรตารี)		Twin Rotary (ทวิน โรตารี)	
Expansion Device (อุปกรณ์ควบคุมความดัน)			Electronic Expansion Valve + Capillary Tube (วาล์วขยายอิเล็กทรอนิกส์ + แคปิลลารี ทูบ)			



JET FLOW TECHNOLOGY

การออกแบบระบบจ่ายลมด้วยเทคโนโลยีเดียวกับใบพัด
ในเครื่องยนตืจึกทำให้สามารถส่งลมไปได้ระยะไกล

POSITIONING OF INSTALLATION

การตั้งค่าองศาการกระจายลม
ในกรณีตำแหน่งติดตั้งอินดอร์ยูนิต
(Indoor unit) อยู่ติดเพดาน



INVERTER (เทคโนโลยีระบบ)



DC PAM INVERTER

แผงวงจรอัจฉริยะ (PAM: Pulse Amplitude Modulation)
จะควบคุมความเร็วรอบของคอมเพรสเซอร์และมอเตอร์
โดยการปรับเปลี่ยนความถี่ในการทำงานเพื่อให้เกิด
ประสิทธิภาพสูงสุดของพลังงาน



ELECTRONIC EXPANSION VALVE

วาล์วอิเล็กทรอนิกส์ (EEV) ช่วยควบคุมอัตราการไหล
ของสารทำความเย็น เพื่อให้วงจรสารทำความเย็นอยู่ใน
สภาวะที่เหมาะสมที่สุด



DC MOTOR

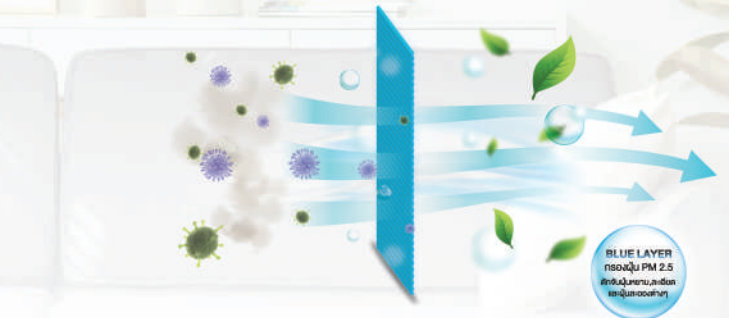
มอเตอร์กระแสตรง ช่วยควบคุมความเร็วรอบและเปลี่ยนแปลง
ความเร็วรอบได้อย่างมีประสิทธิภาพและแม่นยำ



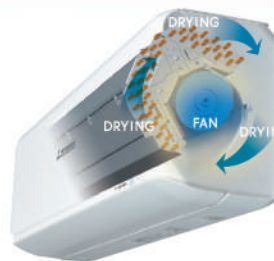
DC COMPRESSOR

คอมเพรสเซอร์กระแสตรง (DC : Direct Current)
จะช่วยปรับเปลี่ยนตามความเร็วรอบในการทำงานให้สัมพันธ์
กับอุณหภูมิภายในห้องช่วยทำให้เกิดการประหยัดพลังงานมากขึ้น

NANO AIR FILTER PM2.5 ANTI ALLERGY & ACTIVATED CARBON FILTER



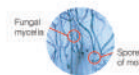
SELF CLEAN OPERATION



ฟังก์ชันที่ทำให้คอยล์เย็นแห้ง
เพื่อยับยั้งการเจริญเติบโต
ของเชื้อราโดยพัดลมจะทำงาน
ในรอบต่ำเพื่อเป่าลม ไส้ความชื้น
ออกจากรังผึ้งคอยล์เย็นเป็น
เวลา 2 ชั่วโมง หลังจากปิดเครื่อง

SITUATION OF MOLD AFTER ONE WEEK

When you don't execute
"Self Clean Operation"



When you execute
"Self Clean Operation"

